



		<div><div>E</div>Emniyet</div> <div><div>F</div>Fonksiyonel</div>	Malzeme/Material	Ağırlık/Weight (kg)
<div><div>Çizen</div><div>Drawn by</div><div>27.01.2026</div><div>Revizyon</div><div>Revision by</div><div>Onay</div><div>Approved by</div><div>Bu doküman Mecrom Makina İmalat Sanayi Ltd. Şti.</div><div>Tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecrom Makina İmalat Sanayi Ltd. Şti.'nin en gizli olanı değildir, yayımlanması, yaygınlaşması, iştirak konusu sözleşme dışıdır, kullanılmasını, ilgili dokümanlar bir sözleşme kapsamında oluşturulmuş olan amacından, işi, işlemleri, sözleşme dışıdır, belirlenen fiili sona müliket hakları ve hükümleri geçerlidir. Bu doküman kayıtlı değildir ve /veya açık alınındığı açık belirtilmemişse KONTROLÜ KOPYA niteliği taşı. Herhangi bir amaçla kullanılması diğer güncelleyici kontrol edilmelidir.</div></div>	<div><div>K</div>Kritik</div> <div><div>M</div>Minör</div>	<div><div>Aksi Belirtilmedikçe</div><div>- ÖLÇÜLER mm'DİR</div><div>- BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD</div><div>- GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK</div><div>- BELİRTİLMEYEN İÇ RADIUS R0.3</div><div>- KESKİN KÖŞELERE 0.3x45° PAH</div><div>- YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2</div><div>- PARÇADA ÇAPKALARA İZİN VERİLMEZ.</div><div>- METRİK DİŞLER ASME B1.13M</div><div>- DİŞ MASTARI ASME B1.16M</div><div>- BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE</div><div>- GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5'E UYGUNDUR.</div></div>	Kaplama/Plating	Yüzey Alanı/Surface Area (m²)
			Ürün Sınıfı/Product Class	Referans Parça/Reference Part
			SAC KESİM/BÜKÜM	
			Tanım	AYAK KOVAN SACL_1
			Description	
			Parça No	A0AE-100-P020
			Part No	
			Rev.	Ölçek/Scale
			Sayfa/Page	
			1:20	1/1